

# MC-302 PG2

Dispositivo de contacto magnético PowerG Supervisado



Instrucciones de instalación

## 1. INTRODUCCIÓN

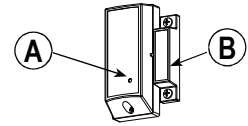
MCT-302 PG2 es un dispositivo PowerG de contacto magnético totalmente supervisado. El dispositivo incluye un interruptor de láminas incorporado (que se abre al quitar un imán colocado a su lado). MC-302 PG envía los parámetros de la alarma específica al panel de control usando el protocolo de comunicaciones PC II de dos vías.

El interruptor de manipulación se activa cuando se quita la tapa.

Se transmite automáticamente un mensaje periódico de supervisión. De este modo, se informa al panel de control, a intervalos regulares, de su correcto funcionamiento dentro del sistema.

El LED se ilumina cada vez que se informan alarmas o manipulaciones. El LED no se ilumina mientras se transmite un mensaje de supervisión.

La alimentación proviene de una batería de litio de 3 V interna. Cuando el voltaje de la batería es bajo, se envía un mensaje "batería baja" a la receptora.



A. LED de transmisión  
B. Imán

Figura 1:  
Vista Externa

## 2. ESPECIFICACIONES

**Banda de Frecuencias (MHz):** Europa: 433, 868, EUA: 915

**Modulación:** GFSK

**Antena:** Antena helicoidal incorporada.

**Protocolo de Comunicación:** PowerG.

**Entrada de Alarma:** Una interna.

**Supervisión:** Señalización a intervalos de 4 minutos.

**Alerta de manipulación:** Se informa cuando ocurre un evento de ese tipo.

**Tipo de batería:** Batería de 3 V de litio, tipo CR-123, únicamente Panasonic o Sanyo.

### ¡Precaución!

Existe riesgo de explosión si se sustituye la batería por un tipo incorrecto. Deseche las baterías usadas conforme a las instrucciones del fabricante.

**Ciclo de vida de la batería:** 8 años (para uso normal)

**Supervisión de la batería:** Transmisión automática del estado de la batería como parte del informe periódico e inmediatamente al detectarse batería baja.

**Temperatura de operación:** 0°C a 49°C (32°F a 120°F).

**Dimensiones:** 81 x 34 x 25 mm (3-3/16 x 1-1/4 x 1 in.)

**Peso:** 53 gramos

### Cumplimiento de las normas:

**EUA:** CFR47 parte 15 (FCC)

**Europa:** EN 301 489-3, EN 50130-4:( 95) y A1: (98) y A2: (03), EN 300 220-2, EN 60950-1, EN 50130-5, EN 50131-1, CLC/TS 50131-2-6

**Canadá:** RSS 210

El dispositivo cumple la Parte 15 de las Normas FCC y RSS-210 de Industria y Ciencia del Canadá. La operación está sujeta a las dos condiciones siguientes: (1) Este dispositivo no debe causar interferencia perjudicial, y (2) el dispositivo debe aceptar cualquier tipo de interferencia que reciba, incluyendo aquella que pueda causar una operación no deseada.

Este dispositivo cumple los requisitos y disposiciones esenciales de la Directiva 1999/5/EC del Parlamento y Consejo Europeo del 9 de Marzo de 1999 sobre equipos terminales de radio y de telecomunicaciones.

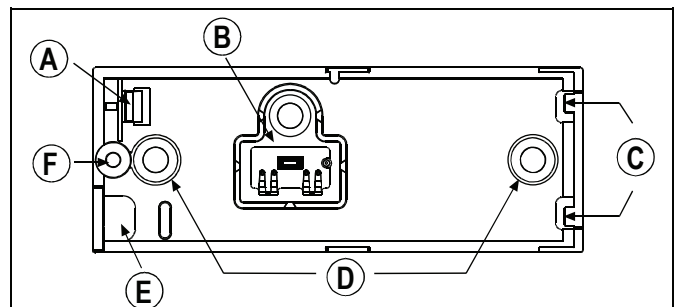
## 3. INSTALACIÓN

### 3.1 Montaje (Fig. 3a y 3b)

Se debe colocar el transmisor en la parte superior del marco fijo y el imán en la parte móvil de la puerta/ventana. Asegúrese de colocar el imán a no más de 6 mm del lado marcado del transmisor.

**Nota:** Una vez que se quite la tapa, se transmite un mensaje de manipulación a la receptora. El posterior retiro de la batería impide la transmisión de "RESTAURAR DE MANIPULACIÓN", quedando el receptor en alerta permanente. Para evitar esta situación, durante el proceso de memorización pulse el interruptor de manipulación mientras retira la batería.

**¡Atención!** La unidad posee un interruptor posterior de manipulación (opcional) debajo de la PCB. Mientras la PCB se asiente firmemente en la base, la palanca del interruptor presionará contra un segmento especial de base separado que está mal conectado a la base (Figuras 2 y 3 bis). **Asegúrese de sujetar el segmento separado a la pared.** Si se quita con fuerza el detector de la pared, este segmento se separa de la base y el interruptor de manipulación se abre.



A. Retenedor flexible  
B. Segmento de base separado (para Manipulación Posterior)  
C. Soportes de los bordes de la placa de circuito impreso  
D. Agujeros de montaje  
E. Entrada de cableado  
F. Montaje vertical de plástico para tornillo de cierre de caja

Figura 2. Se quita la base de la PCB

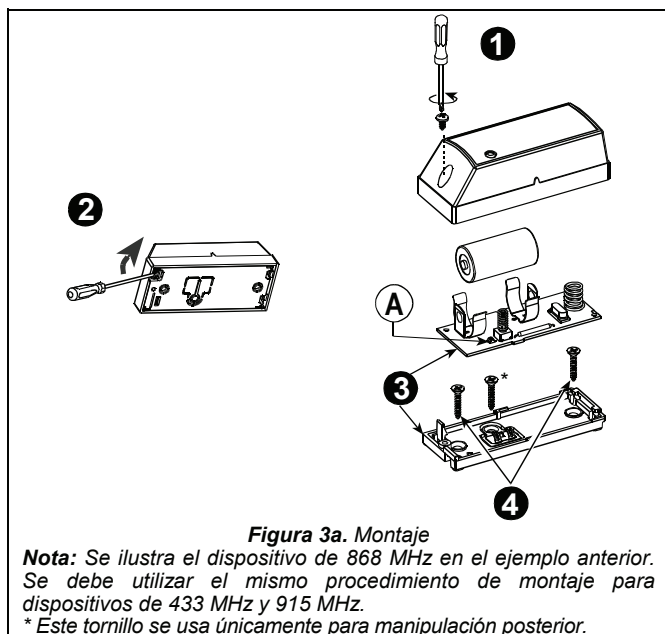


Figura 3a. Montaje

**Nota:** Se ilustra el dispositivo de 868 MHz en el ejemplo anterior. Se debe utilizar el mismo procedimiento de montaje para dispositivos de 433 MHz y 915 MHz.

\* Este tornillo se usa únicamente para manipulación posterior.

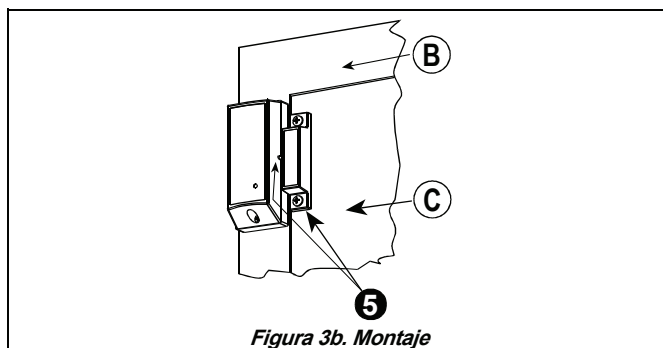


Figura 3b. Montaje

1. Quite el tornillo
  2. Separe la base de la tapa.
  3. Doble el retén y quite la PCB
  4. Marque y perforo 2 agujeros en la superficie de montaje. Sujete la base con 2 tornillos embutidos.
  5. Sujete el imán con 2 tornillos junto a su marca de posición.
- A. Botón de memorización  
B. Marco Fijo  
C. Pieza móvil

## 4. MEMORIZACIÓN

Remítase a la Guía del Instalador de PowerMaster-10 para conocer el procedimiento de memorización de dispositivos.

## 5. PARA MODIFICAR LOS VALORES DEL DISPOSITIVO

En esta sección se describe cómo configurar los parámetros de los detectores de contacto del panel de control del PowerMaster-10.

### Para modificar los valores del detector de contacto

Remítase a la Guía del Instalador de PowerMaster-10 para llevar a cabo el procedimiento de añadir un Dispositivo Inalámbrico (sección 4.5.2), ó Modificar un Dispositivo (sección 4.5.5). Luego a continuación modifique la configuración del dispositivo.

1. **CONFIG DISP**  
 Aquí usted determina si se activará o no la indicación LED de alarma.
2. **LED Alarma**
3. **LED ON** Seleccione entre "LED ON" y "LED OFF".
4. **LED Alarma**

Al salir del menú "ZONAS / DISPOSITIVOS", en el sistema PowerMaster-10 aparece el número de dispositivos que se debe actualizar, de la siguiente manera: ACTUALIZ DISP NNN.

Vea la Guía del Instalador de PowerMaster-10 para instrucciones detalladas sobre cómo Añadir, Borrar y Sustituir Dispositivos, y Definir Valores Predeterminados.

## 6. PRUEBA DE DIAGNÓSTICO LOCAL

Antes de probar, separe la base de la tapa (ver Fig. 3a).

- A. Pulse una vez el interruptor de manipulación y suéltelo.
- B. Vuelva a colocar la tapa para retornar el interruptor de manipulación a su posición normal (cerrado) y luego asegure la tapa frontal a la base con el tornillo que cierra la caja.
- C. Por un momento abra la puerta o ventana y verifique que el LED rojo parpadea, indicando detección.
- D. Después de 2 segundos, el LED parpadea 3 veces. La siguiente tabla indica la intensidad de señal recibida.

Respuesta LED	Recepción
LED verde parpadea	Fuerte
LED naranja parpadea	Buena
LED rojo parpadea	Débil
Sin parpadeo	Sin comunicación

**¡IMPORTANTE!** Se debe asegurar una recepción fiable. Por consiguiente, no es aceptable una intensidad de señal "débil". Si usted recibe del dispositivo una señal "débil", reubíquelo y vuelva a probarlo hasta recibir una intensidad de señal "buena" o "fuerte".

**Nota:** Para instrucciones detalladas sobre pruebas de diagnóstico, remítase a la Guía del Instalador de PowerMaster-10.

## 7. COMENTARIOS VARIOS

Los sistemas inalámbricos de Visonic Ltd. son muy fiables y se prueban de acuerdo con normas avanzadas. Sin embargo, debido a la baja potencia de transmisión y alcance limitado (requerido por FCC y otras autoridades reguladoras), existen algunas limitaciones que se tomar en cuenta:

**A.** Señales de radio que se emiten en sus frecuencias de operación o cercanas a las mismas, independientemente del código digital utilizado, pueden bloquear receptores.

**B.** El receptor responde únicamente a una señal transmitida a la vez.

**C.** Se deben probar periódicamente los dispositivos inalámbricos para determinar si hay fuentes de interferencia y para proteger contra fallos.

**Se advierte al usuario que cambios o modificaciones efectuados a la unidad, no aprobados expresamente por Visonic Ltd., pueden anular la autorización de FCC o de otra autoridad para operar el equipo.**

## GARANTÍA

Visonic Limited (el "Fabricante") garantiza este producto solamente (el "Producto") al comprador original (el "Comprador") contra mano de obra y materiales defectuosos bajo uso normal del Producto por un periodo de doce (12) meses a partir de la fecha de envío del Fabricante.

La presente garantía es absolutamente condicional a que el Producto se haya instalado, mantenido y operado correctamente en condiciones de uso normal de acuerdo con las instrucciones de instalación y funcionamiento recomendadas por el Fabricante. Esta garantía no cubre los productos que se hayan averiado por cualquier otro motivo, según el criterio del Fabricante, como instalación inadecuada, no seguir las instrucciones de instalación y funcionamiento recomendadas, negligencia, daños voluntarios, uso indebido o vandalismo, daños accidentales, modificaciones o manipulaciones, o reparaciones realizadas por alguien que no sea el Fabricante.

El Fabricante no manifiesta que este Producto no se pueda allanar y/o circunvenir ni que el Producto prevendrá cualquier muerte y/o lesión personal y/o daños a la propiedad como resultado de hurto, robo, incendio u otro, ni que el Producto proporcionará en todo momento aviso o protección adecuados. El Producto, si se instala y mantiene de manera correcta, sólo reduce el riesgo de dichos eventos sin aviso y no constituye una garantía o un seguro contra la ocurrencia de dichos eventos.

**ESTA GARANTÍA SE DA EXCLUSIVA Y EXPLÍCITAMENTE EN LUGAR DEL RESTO DE LAS GARANTÍAS, OBLIGACIONES O RESPONSABILIDADES, YA FUESEN ESCRITAS, VERBALES, EXPLÍCITAS O IMPLÍCITAS E INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD O APTITUD PARA UN FIN PARTICULAR O DE OTRO TIPO. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE ANTE NADIE POR CUALESQUIERA DAÑOS Y PERJUICIOS INDIRECTOS O INCIDENTALES POR EL INCUMPLIMIENTO DE ESTA GARANTÍA O CUALESQUIERA OTRAS GARANTÍAS, COMO SE MENCIONA ANTERIORMENTE.**

**EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO POR CUALESQUIERA DAÑOS ESPECIALES, INDIRECTOS, INCIDENTALES, CONSECUENCIALES O PUNITIVOS O POR PÉRDIDAS, DAÑOS O GASTOS, INCLUYENDO PÉRDIDA DE USO, BENEFICIOS, INGRESOS O CRÉDITO MERCANTIL, DIRECTA O INDIRECTAMENTE, COMO RESULTADO DEL USO O INCAPACIDAD DE USO DEL PRODUCTO O POR LA PÉRDIDA O DESTRUCCIÓN DE OTRA PROPIEDAD O A RAÍZ DE CUALQUIER MOTIVO, INCLUSO SI SE AVISÓ AL FABRICANTE DE LA POSIBILIDAD DE TALES DAÑOS.**

**EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE DE NINGUNA MUERTE, LESIÓN PERSONAL Y/O DAÑO CORPORAL Y/O DAÑOS A LA PROPIEDAD U OTRAS PÉRDIDAS, YA FUESEN DIRECTAS, INDIRECTAS, INCIDENTALES, CONSECUENCIALES O DE OTRO TIPO, QUE SE BASEN EN UNA RECLAMACIÓN DE QUE EL PRODUCTO NO FUNCIONÓ.**

No obstante, si se hace responsable al Fabricante, ya sea directa o indirectamente, de cualesquiera pérdidas o daños bajo esta garantía limitada, **LA MÁXIMA RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE (SI ALGUNA) EN NINGÚN CASO EXCEDERÁ EL PRECIO DE COMPRA DEL PRODUCTO**, y dicho precio se fijará como daños liquidados y no como una multa y constituirá el remedio completo y exclusivo contra el Fabricante.

Al aceptar la entrega del Producto, el Comprador acepta las citadas condiciones de venta y garantía y el Comprador reconoce haber sido informado de las mismas.

En algunas jurisdicciones no se permite la exclusión o limitación de los daños indirectos o consecuenciales, por lo que estas limitaciones podrían no resultar aplicables en ciertas circunstancias.

El Fabricante no tendrá ningún tipo de responsabilidad a raíz de corrupción y/o mal funcionamiento de cualquier equipo de telecomunicaciones o electrónico o de cualquier programa.

Las obligaciones del Fabricante bajo esta garantía se limitan de manera exclusiva a la reparación y/o sustitución, a discreción del Fabricante, de cualquier producto o parte del mismo que se demuestre averiado. Cualquier reparación y/o sustitución no extenderá el periodo de garantía original. El Fabricante no será responsable de los costes de desmontaje y/o reinstalación. Para ejercitar esta garantía, el Producto se deberá devolver al Fabricante con el flete prepagado y asegurado. Todos los costes de flete y seguro son responsabilidad del Fabricante y no se incluyen en esta garantía.

Esta garantía no se modificará, cambiará ni ampliará y el Fabricante no autoriza a ninguna persona a que actúe en representación suya para modificar, cambiar o ampliar esta garantía. Esta garantía se aplicará solamente al Producto. Todos los productos, accesorios o acoplamientos de terceras partes que se utilicen conjuntamente al Producto, incluyendo baterías, estarán cubiertos exclusivamente por sus propias garantías, si existe alguna. El Fabricante no será responsable de ningún daño o pérdida del tipo que sea, ya fuese directa, indirecta, incidental o consecencialmente o de otra manera, causadas por el mal funcionamiento del Producto debido a productos, accesorios o acoplamientos de terceras partes, incluidas baterías, utilizados conjuntamente al Producto. Esta garantía es exclusiva para el Comprador original y no es transferible.

Esta garantía complementa a y no afecta sus derechos legales. Cualquier disposición de esta garantía contraria al derecho del estado, autonomía o país en que se suministre el Producto no será aplicable.

**Advertencia:** El usuario deberá seguir las instrucciones de instalación y funcionamiento del Fabricante, incluyendo probar el Producto y todo el sistema del mismo una vez a la semana como mínimo y tomar todas las precauciones necesarias para su seguridad personal y la protección de su propiedad.

1/08



### Declaración de reciclaje de Producto R.A.E.E.

Para información relacionada con el reciclaje de este producto, debe contactar con la compañía a la que compró en origen. Si usted va a desechar este producto y no lo va a devolver para reparación, debe asegurar que es devuelto como estableció su proveedor. Este producto no se tira con la basura diaria.  
Directiva 2002/96/EC de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos.



VISONIC LTD. (ISRAEL): P.O.B 22020 TEL-AVIV 61220 ISRAEL. TELÉFONO: (972-3) 645-6789, FAX: (972-3) 645-6788  
VISONIC INC. (U.S.A.): 65 WEST DUDLEY TOWN ROAD, BLOOMFIELD CT. 06002-1376. PHONE: (860) 243-0833, (800) 223-0020.  
FAX: (860) 242-8094

VISONIC LTD. (UK): UNIT 6 MADINGLEY COURT CHIPPENHAM DRIVE KINGSTON MILTON KEYNES MK10 0BZ. TEL: (0870) 7300800  
FAX: (0870) 7300801. TEL: (0870) 7300800 FAX: (0870) 7300801 **ATENCIÓN AL PRODUCTO: (0870) 7300830**

VISONIC GmbH (D-A-CH): KIRCHFELDDSTR. 118, D-40215 DÜSSELDORF. TEL.: +49 (0)211 600696-0, FAX: +49 (0)211 600696-19

VISONIC IBERICA: ISLA DE PALMA, 32 NAVE 7, POLÍGONO INDUSTRIAL NORTE, 28700 SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES, (MADRID), ESPAÑA.  
TEL (34) 91659-3120, FAX (34) 91663-8468. www.visonic-iberica.es

INTERNET: www.visonic.com

©VISONIC LTD. 2010 MC-302 PG2 D-303006 (REV. 0, 12/10) Translated from D-302412 Rev. 0



MADE IN ISRAEL